

ICS 59.060.20
W 50

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 50008—2015
代替 FZ/T 50008—1996

FZ/T 50008—2015

锦纶长丝染色均匀度试验方法

Test method for dyeing uniformity of polyamide filament yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
锦纶长丝染色均匀度试验方法
FZ/T 50008—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

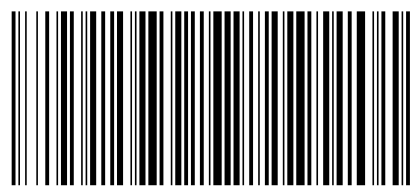
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2015年9月第一版 2015年9月第一次印刷

*

书号: 155066·2-28840 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 50008-2015

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 50008—1996《锦纶长丝染色均匀度试验方法》。与 FZ/T 50008—1996 相比,除编辑性修改外,主要变化如下:

- 扩大了标准适用范围(见第 1 章,1996 年版的第 1 章);
- 修改了试验用水的要求(见 5.4,1996 年版的 5.4);
- “单喂纱圆形袜机”改为:“试验编织机”,相应的标准中所有的“袜机”都改为“试验编织机”(见 6.1,1996 年版的 6.1);
- 增加了判色用框、判色用板的规格(见 6.7、6.8,1996 年版的 6.8);
- 表 1 织袜针数改为推荐性表格,增加了细旦丝、粗旦丝的推荐针数要求,并取消了袜带织物密度的要求(见表 1,1996 年版的表 1);
- 修改了煮练条件(见 7.3.1,1996 年版的 7.2.1);
- 修改了染色浴比(见 7.4.1,1996 年版的 7.3.1);
- 修改了升温时间(见 7.4.2,1996 年版的 7.3.2.4);
- 修改了染色后的干燥条件(见 7.4.2,1996 年版的 7.3.2.5)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、广东新会美达锦纶股份有限公司、辽宁银珠化纤集团有限公司、义乌华鼎锦纶股份有限公司。

本标准主要起草人:李红杰、王丽莉、宋明、杜选、宁佐龙、李荣江、高晓东、张雪华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 50003—1991、FZ/T 50008—1996。

7.3.2.2 根据煮练设备要求,确定浴比,在煮练设备内倒入水、皂液,配成煮练液浴,充分搅拌后放入袜带,升温至所需温度后,保温 30 min。

7.3.2.3 排放废液,取出袜带,用 85 ℃左右的软水洗至中性后,脱水待染。

注:煮练可以直接在染色机内进行,也可以在其他能达到煮练温度并有搅拌装置的设备内进行。

7.4 染色

7.4.1 染色条件

染色条件如下所述:

——染料:中性灰 2BL,推荐浓度在 0.8%~1%(对织物质量),根据产品的吸色性能确定加入量;

——助剂:平平加 O,1%(对织物质量);

——浴比:1:10~1:40(对织物质量),按有关染色机的要求确定;

——染色温度:95 ℃以上。

7.4.2 染色程序

7.4.2.1 按袜带质量称取相应质量的染料和助剂,用超声波溶解或用少量 40 ℃~50 ℃的水研磨成不带细小染料颗粒的薄浆状,再用 90 ℃左右的水搅拌,使之充分溶解成染液。

7.4.2.2 按 7.4.1 确定的浴比,在染色机中加入相应量的水、助剂,配成染浴,搅拌均匀。

7.4.2.3 将染浴升温至 40 ℃入染,锦纶 6 在 20 min~30 min 内(仲裁时 30 min)均匀升温至 95 ℃以上,在常压下续染 30 min,降温;锦纶 66 在 45 min~60 min 内(仲裁时 60 min)均匀升温至 95 ℃以上,在常压下续染 45 min,降温。

7.4.2.4 排放废液,冷却后取出袜带,用水洗净、脱水后在阴凉处晾干或 40 ℃以下温度烘干。

注:染色程序也可以按有关染色机规定。

7.5 染色均匀度评定

7.5.1 照明条件

照明条件按 FZ/T 01047,采用 D65 标准光源,照度为 600 lx~1 000 lx,光线来自样品上方。

7.5.2 袜带的观测

将袜带套在判色用框或判色用板上,织物表面与入射光成 45°角、观察方向大致垂直于织物表面,观测距离 30 cm~40 cm,在观测不清楚时,可将织物表面与入射光成 70°角,与观察人员目光成 30°角,逐段观测。

注:贸易双方必须用同一判色工具。

7.5.3 评定

试样袜带平整展开,缓缓平移,逐段观察袜带的深、浅、斑、条、带、纹,将袜带中最深段和最浅段之间的色差用 GB/T 250 提供的框架压框压住,与灰色样卡比对,目测评定等级并做好记录。

8 注意事项

8.1 不同品种、规格的袜带均应分浴染色。

8.2 染色时一定要用合乎标准要求的水质。

锦纶长丝染色均匀度试验方法

1 范围

本标准规定了锦纶长丝染色均匀度试验方法——织袜染色法。

本标准适用于锦纶预取向丝、高取向丝、牵伸丝及变形丝。其他类型锦纶长丝可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分:纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分:通用

GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分:属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第 3 部分:检验术语

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1、GB/T 4146.3、GB/T 6682 界定的术语和定义适用于本文件。

4 原理

在规定的条件下,将锦纶长丝试样(丝筒)依次织成袜带,染色,对照变色用灰色样卡,目测评定试样的染色均匀度等级。

5 试剂与材料

5.1 染料

中性灰 2BL,结构式: